

**HB BRANTNER**

Halfpipe





## 70 éve minőség Ausztriából

- Családi vállalkozás.
- 100% ausztriai gyártás.
- Kovácsműhelyből ipari üzemmé fejlődött, folyamatosan a minőségre összpontosítva.
- A legmodernebb gyártóberendezésekkel, (hegesztőrobot technika és felületkezelés).



## Egy vállalat. Sok különböző pótkocsi.

Csak ha saját maga gyártja az ember a terméket, akkor tud kiemelkedő minőséget biztosítani. Most már több, mint 70 éve a Brantner cégnél ezen irányelv alapján működünk és büszkék vagyunk arra, hogy mindig új mércét tudunk állítani. A hagyomány teljes értelmében a vállalatot a Brantner család családi üzemként vezeti, a minőség, tapasztalat és sokszínűség fennmaradásának biztosítása érdekében.

70 év  
tapasztalat

Nº 1

Nyugat-Európában

120 ezer

legyártott jármű



## Brantner Halfpipe

- Robusztus szerkezet.
- Legjobb menettulajdonságok.
- Méretre szabva.
- Made in Ausztria.

### Magasabbra helyezve. Egyszerűen nagyobb a szabad talajmagasság.

Hidraulikus támasztóláb 600 mm-rel  
optimálisan pozícionálva.

### Magasra fel. Könnyedén.

Erős, keménykrómozású teleszkópos  
munkahenger a különösen nagy  
emelőerő érdekében.

### Páratlan alvázkonstrukció. Biztonsággal.

Robothegeztéses dupla C-profilú  
préselt váz a lehető legnagyobb  
menet- álló és billentési biztonsághoz.

### Korrózióvédelem. Egész élettartamra.

ACC felületkezelési technológia  
(az üregekben is) és 2-K- akrillakk  
forró szóró lakkozás.

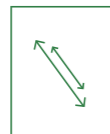
### Tökéletesen kiegyensúlyozva.

Rendkívül széles billentő  
csapágy-távolság a maximális  
stabilitáshoz hátrafelé billentéskor.





# Átgondolt. Részletekbe menően.



## Rugalmasság

Az általunk nyújtott kiemelkedő minőség és a vevői igények alapján történő egyéni gyártás minden egyes Brantner terméket páratlan példánnyá tesz, mely egész Európában mércéket állít.



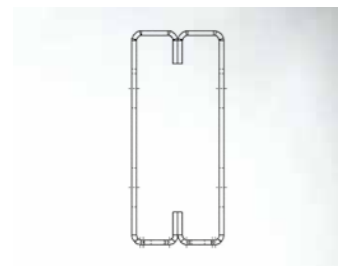
## Minőség

A legmodernebb gyártási folyamatok – beleértve a lézervágó központokat és hegesztőrobotokat, valamint a 4000 tonna présnyomású hidegen préselést és végezetül az ACC felületkezelési technológiát –, a legjobb termékminőséget eredményezik.



## Stabilitás

„Stabilitás” a gyártásban folyamatos innovációval. Különleges megoldások kompromisszumok nélküli felhasználásával, mint például növelt billentő csapágy távolság és csavarodás merev Dupla C-préselt profil váz, melyek a termékstabilitást növelik.



### Dupla préselt C-profil váz

Hidegen préselt és robothegesztett, a lehető legnagyobb menet-álló és billentési biztonság érdekében egyenetlen terepen.



### Hidraulikus támasztóláb

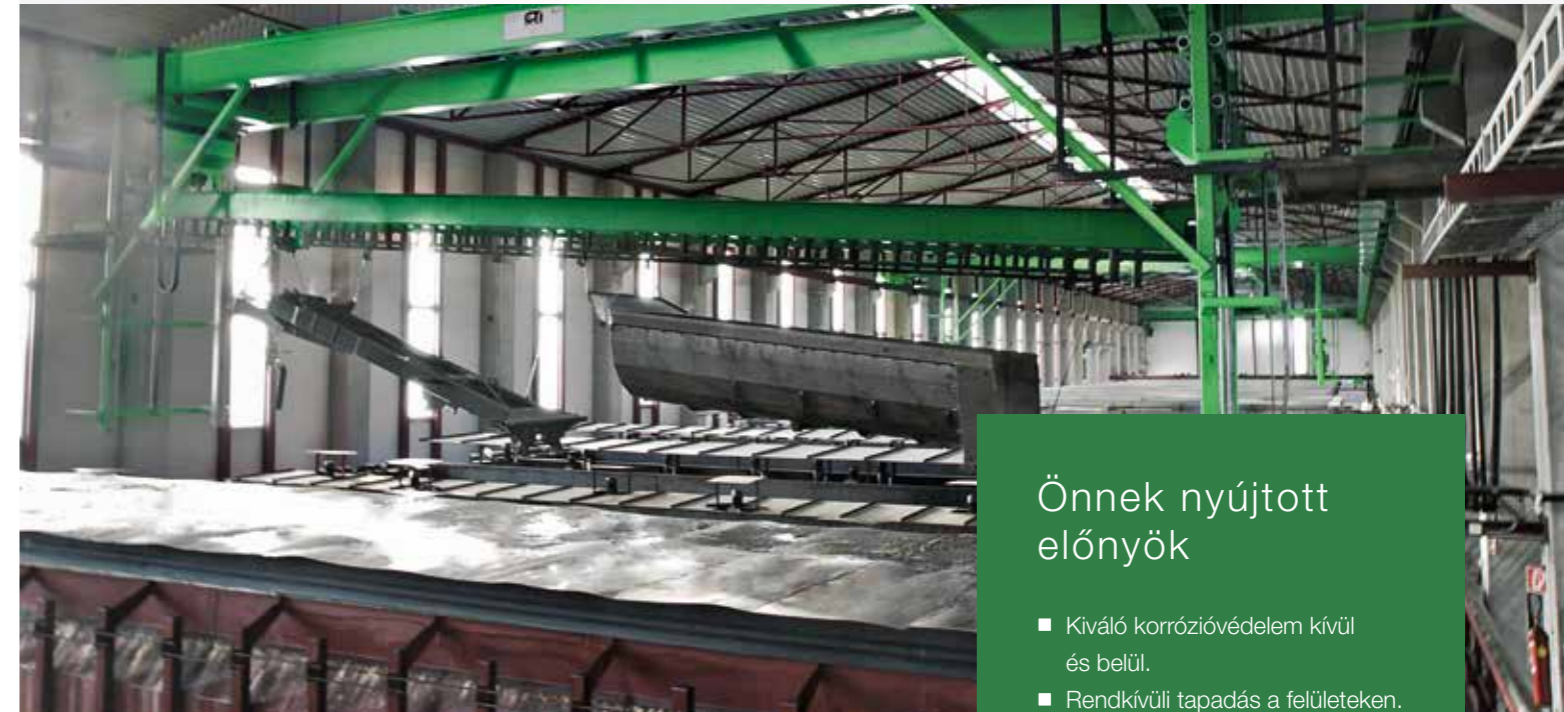
Kettős működésű, cső a csőben vezetés, 600 mm-es lökettel, optimálisan pozicionálva a nagy szabad talajmagassághoz.



### Billentő csapágyazás

A különösen széles billentő csapágytávolsággal nagyobb a stabilitás hátrafelé billentéskor.

## ACC rétegezéses felületkezelés



### Önnek nyújtott előnyök

- Kiváló korrózióvédelem kívül és belül.
- Rendkívüli tapadás a felületeken.
- Üreges részek optimális védelme.



## Tisztítás

Az ACC felületkezelési technológiánál nagy hangsúlyt fektetünk a fém felületek tisztítására. A szennyeződések, mint pl. zsír, rozsda, por, stb. 11 lépésében kerülnek eltávolításra maratással, zsirtalanítással, nagynyomású permetező-öblítéssel és merítő-öblítéssel. Valamennyi vázelem granulátum-szórással is kezelt.



## ACC

A tisztítás után megy végbe a felületkezelési technológia 3 lépésben: az 1. ACC-medencében az ACC emulziót alkalmazzák, a 2. ACC medencében leöblítik a felesleget és a 3. ACC medencében (reakciós öblítés) történik a vegyi előkészítés a beégetéshez.



## Szárítás

Az ACC rétegezés szárítása mintegy 100°C – on történik a hőlégkeveréses kemencében. A nagyteljesítményű kemencékben a gyors felhevülésnek köszönhetően kiegyenesednek az emulzió polimer láncai és egyenletes felületet és kiváló tapadást hoznak létre.



## Lakkozás

A rétegezéses felületkezeléssel ellátott alkatrészeket a hűtő területen raktározzák be és ezt követően Brantner design, vagy a vevő kívánsága szerint lakkozzák.



# Alapkvitel. Made in Ausztria.

Ha az alapkvitel nem csak igényeket elégít ki, hanem felülmúlja az elképzeléseket, akkor válnak pótkocsijaink a piacra éretté. Szigorú gyártási előírásaink biztosítják, hogy pótkocsijaink tartják, amit a „Made in Ausztria” ígér.

- A félkör teknő a 6 mm extra szilárd QUARD, HARDOX vagy hasonló különleges acélból gyártott.
- A teknő kúpos, oldalfalak félkörben le vannak kerekítve.
- Teknő hátsó fala mechanikusan reteszelt és lengő csapágyazású vagy tetszés szerint hidraulikus hátsó fal nyitással lengő funkcióval.
- Keménykrómozású billentő-munkahenger.
- Hidraulikus támasztóláb.
- Oldalsó él lemez szélesítés.



## A teknőn

Keménykrómozott teleszkóphenger, a hosszú évekig tartó korrózióvédelemhez.







**” Kifogástalan.**

A Brantner félkörteknő a bivalyerős dupla C-profilú vázzal totálisan meggyőzött engem a terepen rendkívüli körülmények közötti használatkor."

Heino Gevers,  
Schneverdingen (D)



## Munkában.

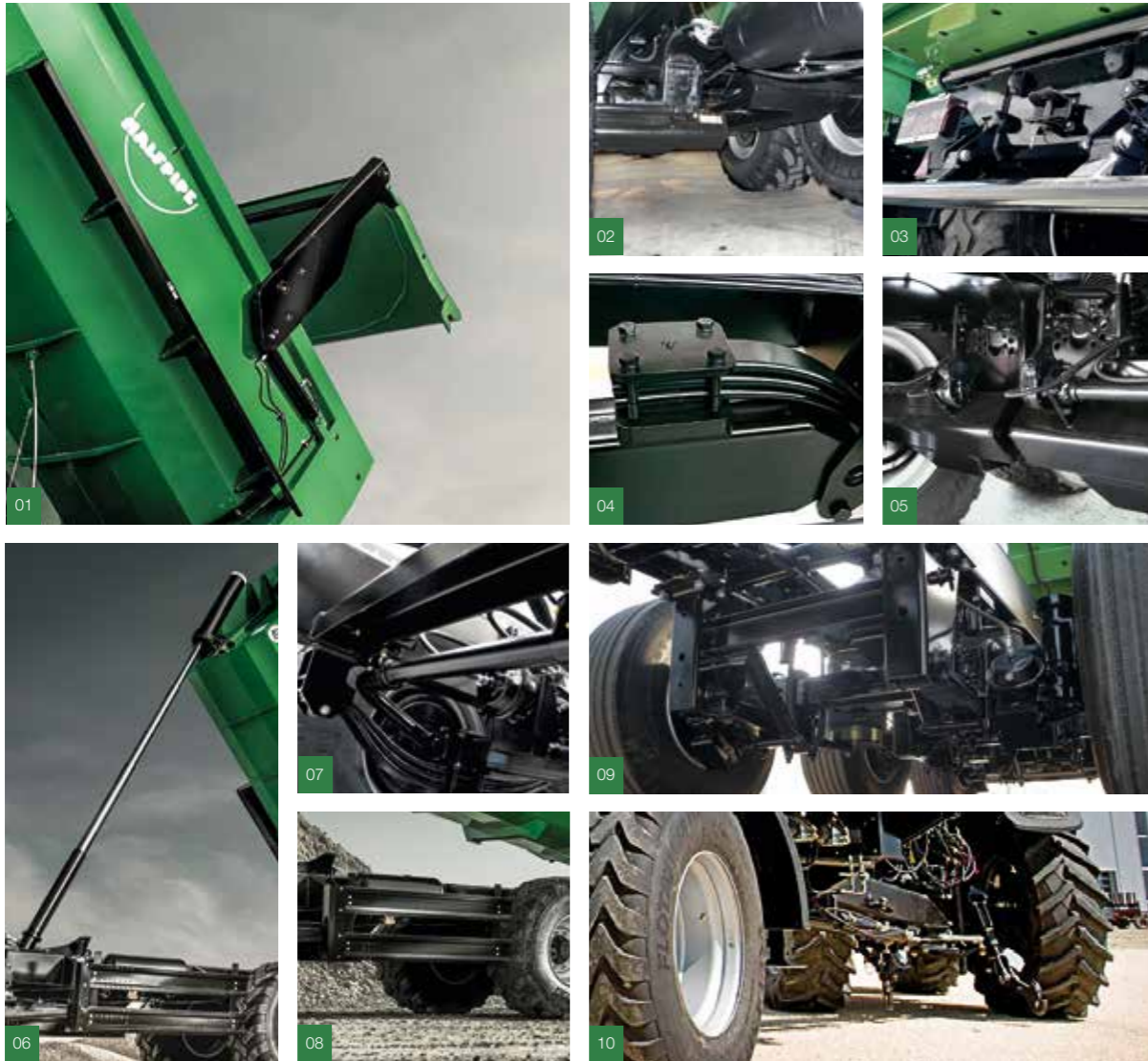
Opcionálisan a mechanikusan reteszelt, lengő csapágyazású hátsó ajtóhoz rendelkezésre áll a hidraulikus hátsó ajtó lengő funkcióval.

## Műszaki adatok

MODELL	TA 20053 HALFPIPE	TR 34072 HALFPIPE
Megengedett összsúly (kg)	20.000 – 24.000	34.000
Önsúly (kg)	5.500	8.500
Támterhelés (kg)	2.000 – 4.000	4.000
Teknő térfogat (m <sup>3</sup> )	13	18
Teknő hossza belül (mm)	5.300	7.200
Teknő szélessége belül (mm)	2.250/2.300	2.250/2.300
Teknő magassága belül (mm)	1.200	1.200
Standardgumizás	385/65 R 22,5 RE	560/60 R 22,5
Plató magasság standardgumizásnál (mm)	1.150	1.520
Nyomtáv (mm)	2.150	2.150
Billentő munkahenger emelés (mm)	1.800	3.000
Billentő munkahenger fokozatok	2x4	2x5
Emelőerő 1. fokozatban (kg)	45.260	53.650
Szükségelt olajmennyiség (l)	28	56
Billentési szög (°)	> 50	> 50



## Kiegészítő felszerelések



- 01 Hidraulikus hátsó ajtó nyitás kettősműködésű lengő kivitel.
- 02 Merev, nem rugózott lengő-aggregát 24 tonnához.
- 03 Lebillenthető aláfutás-védelem excenter zárral, parkoló pozícióhoz is.
- 04 Rugózott vonórúd dupla C-profil csővel.
- 05 Központi kenőberendezés elektronikus csatlakozással.
- 06 Keménykrómozott mellső munkahenger a homlokfalon.

- 07 Rugó-stabilizátor.
- 08 Oldalsó aláfutás-védelem.
- 09 Légrugózás a tridem futóműhöz.
- 10 Kormányzott tengely elektromos kényeszkormányzással (csak tridem-nél).

*valamint:*

- Lift tengely az első tengelyhez a légrugózásnál.
- Különböző gumizási változatok.
- és még számos egyéb...

## Kontakt



Disztribútor:  
**VEKTOR-HOLDING Kft.**

9061-Vámosszabadi, Hrsz. 059/94  
Telefon: +36-96/520-715

E-mail: [info@vektor-mezogep.hu](mailto:info@vektor-mezogep.hu)  
[www.vektor-mezogep.hu](http://www.vektor-mezogep.hu)







Minőség. Stabilitás. Rugalmasság.

[hb-brantner.at](http://hb-brantner.at)