HB-BRANTNER.at

POWER-SPREAD pro+

KVALITA. STABILITA. FLEXIBILITA.

HB BRANTNER

Profesionální rozmetadlo

Dlouholeté zkušenosti s vývojem rozmetacího systému, pevná konstrukce dílů rozmetacího systému a použití komponent nejvyšší kvality dělají z rozmetacího systému BRANTNER CSP2-2 dokonalý nástroj pro rozmetání všech typů materiálů. Od tuhého hnoje přes kompost až po vápno – dokonalý rozmetací obrazec v každé oblasti.

PROFESIONÁL

INFORMUJTE VŠECHNY

- Rozmetací systém z vlastní výroby
- Rozmetací talíř Ø 1000 mm se 6 ti nastavitelnými rozmetacími lopatkami
- Hlavní hnací ústrojí s hnací hřídelí 45 mm
- Hřídel řetězu kontinuálního dopravníku o Ø 65 mm z vysokopevnostní oceli
- Podélníky rámu z dvojitých C lisovaných profilů
- Vynikající ochrana proti korozi díky práškové povrchové technologii a KTL úpravě

6ti hvězdičkové řetězové kolo pro snížení opotřebení řetězu škrabky

Boční STABILÁTOR stěny přišroubované k rámu ve 2 směrech

Rozmetací deska z 10 mm Hardoxu a 6ti nastavitelnými rozmetacími lopatkami

Rozmetadlo

2 frézovací bubny o průměru 650 mm

Profesionální rozmetač kompostu CSP2-2 z vlastní výroby. **100% Vyrobeno v Rakousku**

2 rozmetací talíře o průměru 1000 mm a 6ti nastavitelnými rozmetacími lopatkami

Doplňkové vybavení rozmetadla

01 Kardanový pohon
02 Automatické mazání válečkových řetězů (pouze s řetězovým pohonem)
03 Zařízení pro hraniční rozmetání, lze namontovat i dodatečně
04 Pryžové těsnění s blokovací stěnou

Speciální výbava

Řetězový pohon spodního frézovacího bubnu s 1palcovým duplexním řetězem a horního frézovacího bubnu s 5/4palcovým řetězem

Hydraulický kryt s plastovými otěrovými deskami

Horizontálně a vertikálně nastavitelná klapka proti cizímu tělesu

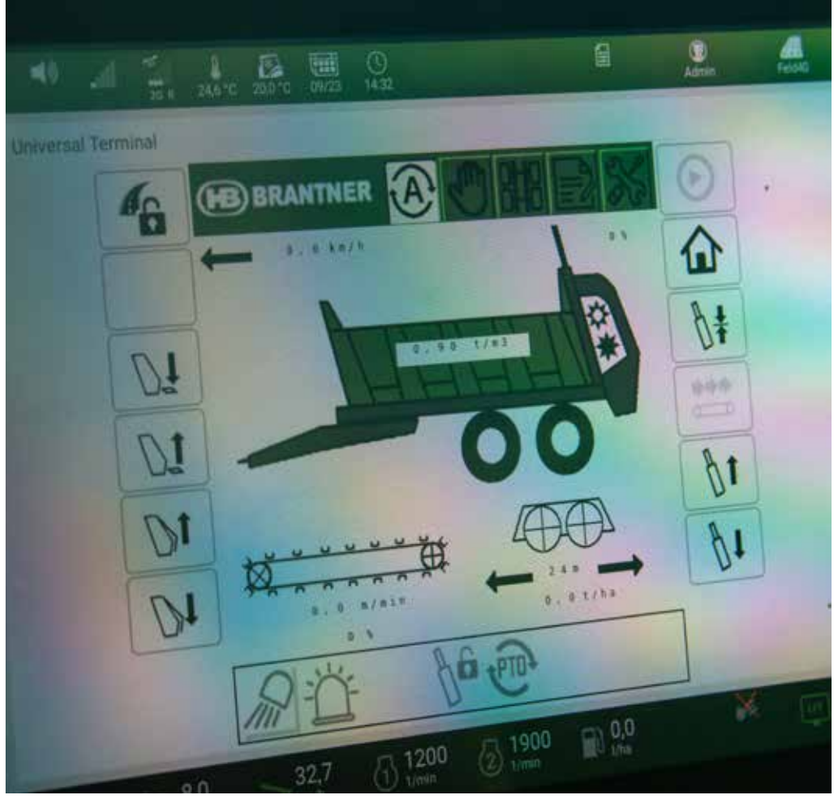
Ovládání

Rozmetadla PSP+ jsou standardně vybavena hydraulickým blokem LS (Load Sensing). Kromě plynule nastavitelného ovládání škrabkové podlahy se ovládají také funkce hradící stěny, krytu a (pokud je k dispozici) hraničního rozmetacího zařízení.

elektronická řídící jednotka

Není-li známa přesná měrná hustota rozmetaného materiálu, je vážicí zařízení dobrým nástrojem pro kalibraci automatického řízení aplikovaného množství. V tomto případě je váha spojena přímo s ovládáním ISOBUS. Kontrola poté porovná teoretické množství aplikovaného materiálu se skutečným aplikovaným množstvím. Pokud dojde k odchylce, rychlost posuvu podlahy se automaticky upraví.

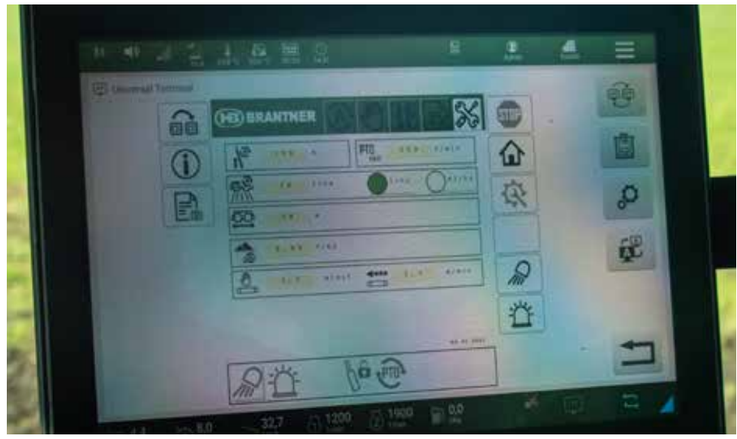
Vážící systém



terminálu
Funkčně navržené uživatelské rozhraní terminálu

Ovládání ISOBUS umožňuje ještě pohodlnější obsluhu profesionálního rozmetadla při každodenním používání. Všechny potřebné informace a možnosti ovládání lze na první pohled zobrazit na terminálu traktoru.

Kromě automatického řízení aplikovaného množství nabízí řízení také další funkce pro sekvenční řízení, kdy se několik hydraulických a elektrických funkcí provádí automaticky jedna po druhé. Řídicí systém Brantner ISOBUS poskytuje maximální komfort s nejvyšší silou nárazu.



Ovládání ISOBUS

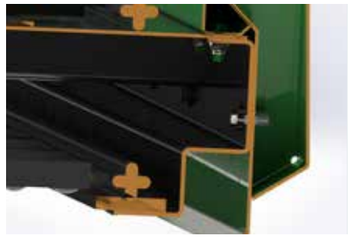
Nástavba STABILÁTOR zaujme svou robustní konstrukcí. Šikmé stěny s hladkým vnitřním povrchem zajišťují větší ložný objem a usnadňují vykládání. Ideální pro náročné aplikace. Standardní montážní výška je 1 200 mm.

Nástavba

Kulatý ocelový řetěz (14x50 mm), mez pevnosti 24,6 t na pramen řetězu, podlahové lišty z vysokopevnostní U-oceli (60x30x6 mm) jsou přišroubovány k řetězu

škrabací podlaha

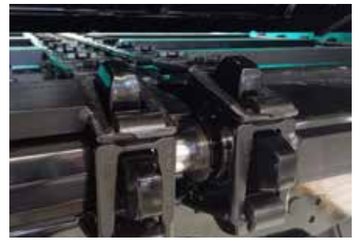
Nástavkové stěny
Naše nástavkové stěny jsou k dispozici ve výškách 400-600 mm.



Šroubované boční stěny
jsou přišroubovány k rámu ve 2 směrech

Absolutně hladký povrch
kónický design směrem dozadu pro snadnější vykládání

Hydraulický pohon škrabky
přes převod v olejové lázni a hydraulickou ochranu proti přetížení



Řetězové prameny
s plochým řetězem namísto kruhového ocelového řetězu (volitelně)

Pružinový napínák řetězu
s displejem na přední stěně

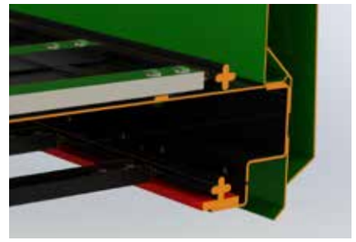
Ochranná hrana
Při nakládání je nakládací hrana chráněna proti poškození plastovou otěrovou lištou.

Šikmá úložná stěna
již od začátku lépe využívá ložný objem a umožňuje perfektní obraz rozhozu

Postranní displej
na přední stěně se skrytým vedením kabelu je chráněn před usazováním nečistot a poruchami

6ti hvězdičkové řetězové kolo
od Brantner pro snížené opotřebení (úhel řetězu cca 30°) na řetězu stěrky

5 ti hvězdičkové řetězové kolo
od mnoha konkurentů (úhel řetězu cca 36°)



řetězový návrat
Řetěz se vrací na plastových kluzných lištách a zajišťuje snížené opotřebení rámu a řetězu škrabky

Podvozek

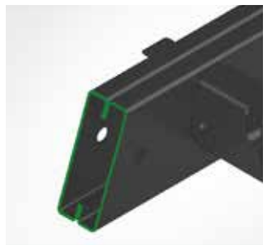
Rám podvozku z uzavřeného dvojitého C lisovaného profilu pro maximální torzní stabilitu, pevnost v ohybu a vynikající torzní vlastnosti.

Rám nápravy dvakrát šroubovaný uvnitř a vně - snadná výměna.

Přední hnací hřídel je integrována do oje a nabízí proto vždy optimální vyrovnání hnacího hřídele.

Výška závěsu je standardně plynule nastavitelná pomocí vřeten a je vhodná pro horní nebo spodní závěs s otočením o 180°.

Je možné dovybavit hydraulicky odpružené tažné zařízení.



Dvojitý C rám podvozku

rám nápravy několikrát přišroubován

Výška nástavce nastavitelná pomocí vřeten

integrovaný hnací hřídel

Horní a spodní závěs

volitelná opce- hydraulicky odpružená oj

32 tunová pružinová jednotka
se zesíleným vyrovnávacím vahadlem

Pružinový stabilizátor
je vysoce doporučen pro řízené nápravy (možno pouze s parabolickým odpružením)

Hydraulické odpružení
pro maximální stabilitu v zatáčkách a svahu

Ovládání HP Premium
pro zvedací nápravu, pomoc při trakci atd.

Vyrovnávací odpružení tandemové jednotky
přizpůsobené řízené nápravě, lepší stabilita a snížení sklonu k přetáčení

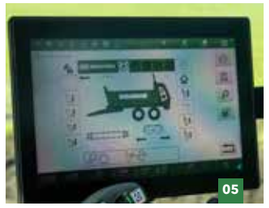
Absolutní top model v profesionálním segmentu. Vynikající chování odpružení, které chrání náklad a vozidlo před rázy a nárazy.

Odpružení

Technická data

	Power-Spread pro+		
Modelle	**TA 18060**	**TA 20069**	**TA 24078**
Celková hmotnost	18.000-21.000 kg	20.500-24.000 kg	24.000 kg
Vlastní hmotnost	9.000 kg	9.500 kg	10.500 kg
Zatížení podpěry	2.000-3.000 kg	2.500-4.000 kg	4.000 kg
Celková délka	8.980 mm	9.880 mm	10.780 mm
Celková šířka	2.550 mm	2.550 mm	2.850 mm
Nakládací výška	2.750 mm	2.750 mm	2.850 mm
Rozměry podlahy	4.900 x 1.980/2.070 mm	5.800 x 1.980/2.070 mm	6.700 x 1.980/2.070 mm
Výška boční stěny	1.200 mm	1.200 mm	1.200 mm
Nakládací objem/ s nástavky	11,9 m³ AW 500 16,9 m³	14,1 m³ AW 600 21,1 m³	16,3 m³ AW600 24,4 m³
Typ rozmetacího zařízení	CSP2-2 s řetězovým pohonem		
Rozmetací zařízení -volitelné	CSP2-2 s kardanovým pohonem		
Průjezdná výška	1.550 mm	1.550 mm	1.550 mm
Profil nápravy	120 mm	150 mm	150 mm
Rozvor náprav	2.000 mm	2.000 mm	2.100 mm
Podpěra	stavitelná opěrná noha	stavitelná opěrná noha	stavitelná opěrná noha
Požadavky na výkon (traktoru)	90 kW	110 kW	140 kW
Pneu- sériová výbava	560/60 R 22.5 161 D	560/60 R 22.5 161 D	650/55 R 26.5 169 D

Další zařízení



01 Hraniční rozmetací zařízení
02 LED paket pracovních světel
03 Spodní závěs
04 Elektrické centrální mazání
05 ISOBUS ovládání
06 Počítadlo realizovaných fůr včetně počítadla provozních hodin
07 Hydraulická opěrná noha
08 Hydraulicky zavěšené tažné zařízení
09 Automatické mazání válečkových řetězů
10 Stěny nástavby
11 Hydraulicky řízená náprava
12 Přírubové tažné oko K80

Kontakt

CENTRÁLA

HANS BRANTNER & SOHN Fahrzeugbau GesmbH
Gerhard Schmid & Rainer Sulz
KR Hans Brantner-Straße 8
2136 Laa an der Thaya
T - Rainer Sulz: +43 (0) 2522 / 2511 - 237
T - Gerhard Schmid: +43 (0) 2522 / 2511 - 264
F +43 (0) 2522 2511-50

Povrchové úpravy. KTL & Práškové lakování

Výrobky, které jsou trvale vystaveny extrémním podmínkám, vyžadují lak nejvyšší kvality s vynikající ochranou proti korozi. Společně se specialistou na barvy Kansai Helios jsme náš systém povrchových technologií aktualizovali podle nejnovějších technologií. Od roku 2020 je BRANTNER jediným výrobcem, který nabízí nátěry KTL (katodické lakování ponorem). Tato technologie zajišťuje nejen vynikající ochranu proti korozi a tím i vynikající kvalitu výrobků, ale také nastavuje nové standardy v technologii procesů šetrných k životnímu prostředí.

VÝHODY NA PRVNÍ POHLED

- Vynikající ochrana proti korozi zvenku i uvnitř.
- zlepšená mechanická odolnost.
- Technologie šetrná k životnímu prostředí díky systému cirkulace prášku.
- Energetická náročnost pokrytá 2 megawattovým fotovoltaickým systémem

TAKTO VZNIKÁ KVALITA KTL - PRÁŠKOVÉ LAKOVÁNÍ

- Automatické tryskání granulátu
- Automatické mokré chemické čištění
- Katodické lakování ponorem (KTL)
- Sušení na 160 - 180 stupňů.
- Automatizované PRÁŠKOVÉ LAKOVÁNÍ
- Sušení v peci na 160 - 180 stupňů

paprsky
Mechanická předúprava tryskáním pro čisté a homogenní povrchy

Předúprava & KTL
12 máčecích procesů pro chemické čištění a následné KTL nátěry

prášek
Automatické práškové akování

BRANTNER

VÝROBA VOZŮ

STAVBA HALY

OCELOVÉ STAVBY

POVRCHOVÉ ÚPRAVY

KVALITA. STABILITA. FLEXIBILITA.

KVALITA.

Nejmodernější výrobní proces s laserovými řezacími centry, robotickými svařovacími systémy, „high-end" povrchovou technologií, linkovou montáží a také několika kontrolami kvality a závěrečným testem na brzdové zkušebně zajišťují nejvyšší kvalitu produktu.

STABILITA.

Stabilita produktu zaručuje stabilitu při zachování hodnoty. A to po celá desetiletí!

FLEXIBILITA.

Mimořádná kvalita a individuální výroba dle požadavků zákazníka činí každý výrobek od BRANTNER Fahrzeugbau jedinečným a nastavuje standardy.

Hodnoty přesahující hranice.